

ACQUASIL 20/40 ®

Trinkwasser-Korrosionsschutz für Bravados Pumpen



Zweck

Kalk- und Korrosionsablagerungen gehören zu den Problemen Die man mit Korrosionsschutz behandeln kann.

Die proportionale Dosierung von Korrosionsschutz-und Anti-Fouling-Wasser ist eine sichere und bewährte Technologie, bieten Garantien für Erfolg bei der Verhinderung von Kalkablagerungen und Korrosionsprozessen. Polyphosphate können auch bei sehr niedrigen Konzentrationen die Bildung von kalkhaltigen Verkrustungen und Korrosionen in den heißen und kalten Wasserverteilungsleitungen verhindern. ACQUASIL 20/40 ® ist eine wässrige Lösung von Polyphosphaten auf bestimmte Nahrungsmittelreinheit zur Behandlung von Trinkwasser zur Verhinderung von Verkrustungen.

ACQUASIL 20/40 ® wird proportional mit Bravados dosiert und schützt die Hydraulik und die Wärmeaustauschanlagen.

Vorteile von ACQUASIL ®

ACQUASIL ® Es ist eine wässrige Lösung auf Basis Polyphosphat, lebensmittelgeeignet für Trinkwasser, bildet eine Schutzschicht auf metallischen Oberflächen und verhindert Verkrustungen, rostiges Wasser und andere Ablagerungen in den Rohrleitungen und Warmwasserbereitern.

Schlüsselmerkmale

Die ausgewogene Komposition von ACQUASIL 20/40 ® stabilisiert die Calcium- und Magnesiumsalze (Fouling verantwortlich) und verhindert die Korrosion erweist sich wirksam bei Wasser mit einer Härte zwischen 2,5°dH und 25°dH.

Die stabilisierenden Eigenschaften von ACQUASIL 20/40 ® werden für Wasser-Temperaturen bis zu 80 °C und Lagertemperaturen bis zu 60 °C garantiert.

Es ist nicht gefährlich, gemäß der geltenden Gesetzgebung.

Verwendungszweck, Einsatzbedingungen, Dosierung

ACQUASIL 20/40 ® muss automatisch mit Bravados Pumpen dosiert werden.

Es schützt Boiler (Warmwasserleitung), Warmwassererzeuger, Kessel, Kaltwasserverteilungsnetze, Waschmaschinen, Geschirrspülmaschine und mehr Geräte, die die Verwendung von Warmwasser benötigen.

Compliance und Referenzstandards

ACQUASIL 20/40 ® Einklang mit der Verordnung (EG) Nr 231/2012 und die UNI EN 1212: 2005. Patente Wasser Srl arbeitet in Übereinstimmung mit dem Qualitätsmanagementsystem zertifiziert nach den Anforderungen der UNI EN ISO 9001, mit Zertifikat N ° 50 100 7368 ausgestellt vom TÜV Italy Srl

Transport

Die Produkte der Linie ACQUASIL ® Sie sind nicht gefährlich für den Transport und fallen daher nicht unter ADR-Bestimmungen.

Verpackung und Lagerung

ACQUASIL 20/40 ® 1 kg Flasche (PC002-Code). ACQUASIL 20/40 ® Flasche von 5 kg (PC003-Code). An einem kühlen Ort, entfernt vor Frost und Hitze (Umgebungstemperatur zwischen 5 und 35 °C).

Leistung und technische Daten

	<i>Einheit</i>	<i>PC002</i>	<i>PC003</i>
<i>Inhalt</i>	kg	1	5
<i>Aussehen</i>	-	farblose Flüssigkeit, geruchlos	
<i>pH-Wert</i>		4,5-6,5	
<i>Dichte</i>	g / cm ³	1.2	
<i>Konzentration des Phosphat im Wasser (als P)</i>	ppm	<5	
<i>Wasserhärte empfohlen min - max.</i>	°dH	2,5 - 25	
<i>Maximale Wassertemperatur</i>	°C	80	
<i>Maximale Lagertemperatur</i>		60	
<i>Umgebungstemperatur min./max.</i>	°C	5-35	





Dieses Produktdatenblatt basiert auf den Erfahrungen von Patenten Water Ltd. und gilt für einen normalen Gebrauch des Produkts, wie in diesem Blatt und in der Bedienungs- und Wartungsanleitung beschrieben; Eine andere Verwendung als, wie unten beschrieben ist schriftlich genehmigt werden. Für den regulären Betrieb und Wartung der Anlagen empfiehlt es sich, eine Vereinbarung mit unserem Technischen Service Centers Wasser Patente eingeben, Inc. behält sich das Recht vor, Änderungen an ihren Produkten ohne vorherige Ankündigung. In Bezug auf die gesetzlich verboten ist irgendeinen Teil dieser aufwendigen bleibt das ausschließliche Eigentum von Patenten Water Ltd. zu reproduzieren